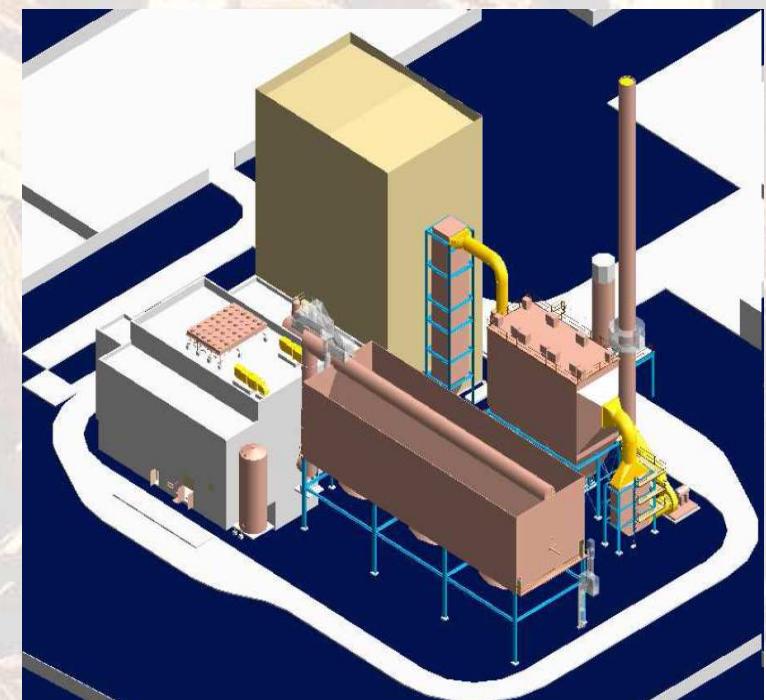
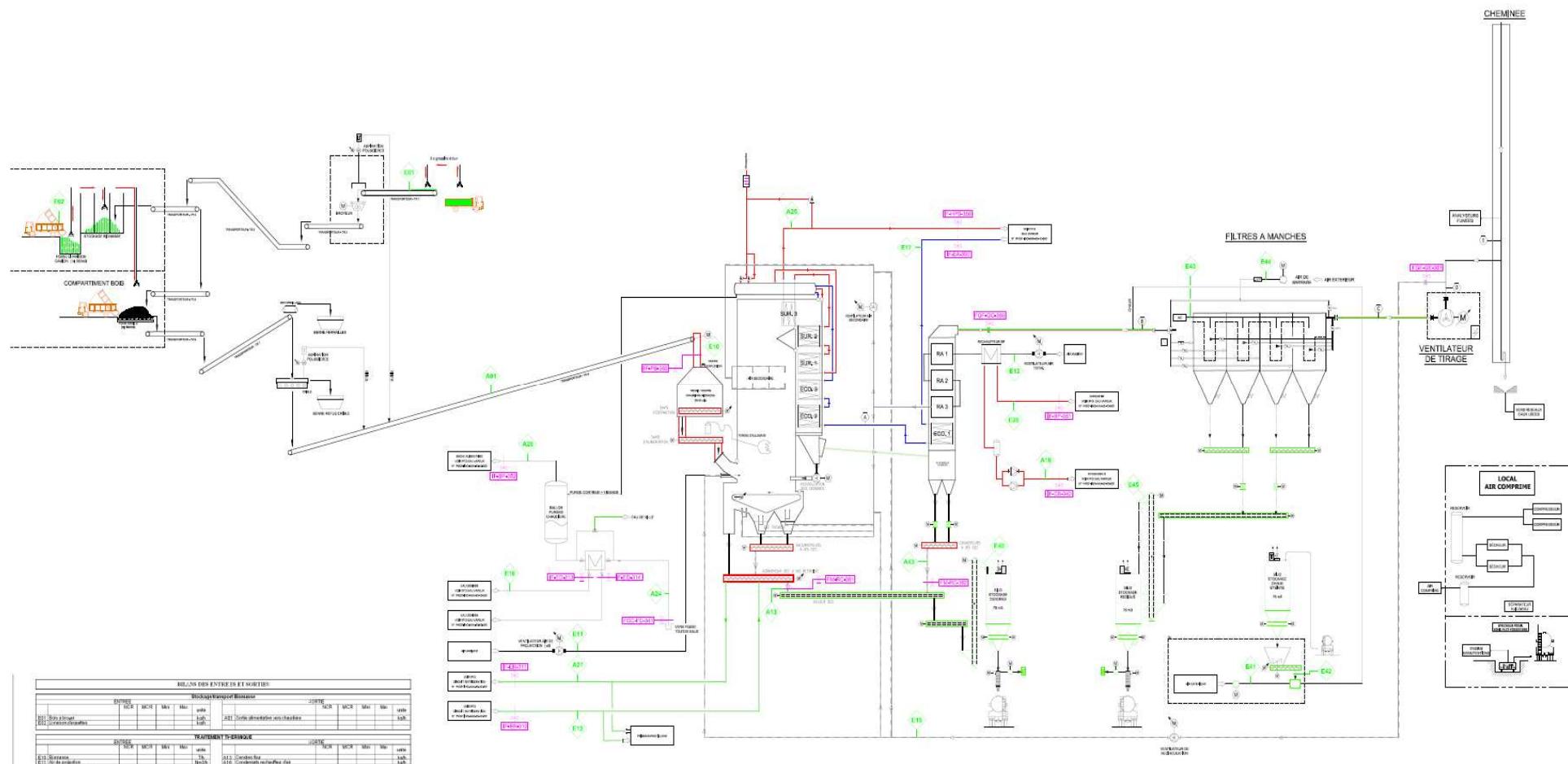


Kotlovsko postrojenje na biomasu Projekt Brignoles, Francuska

- Toplinska snaga kotla 61 MW
- Kapacitet kotla 86 t/h
- Temperatura pare 520°C
- Tlak pare 99bar(a)



Procesni dijagram toka kotlovskeg postrojenja

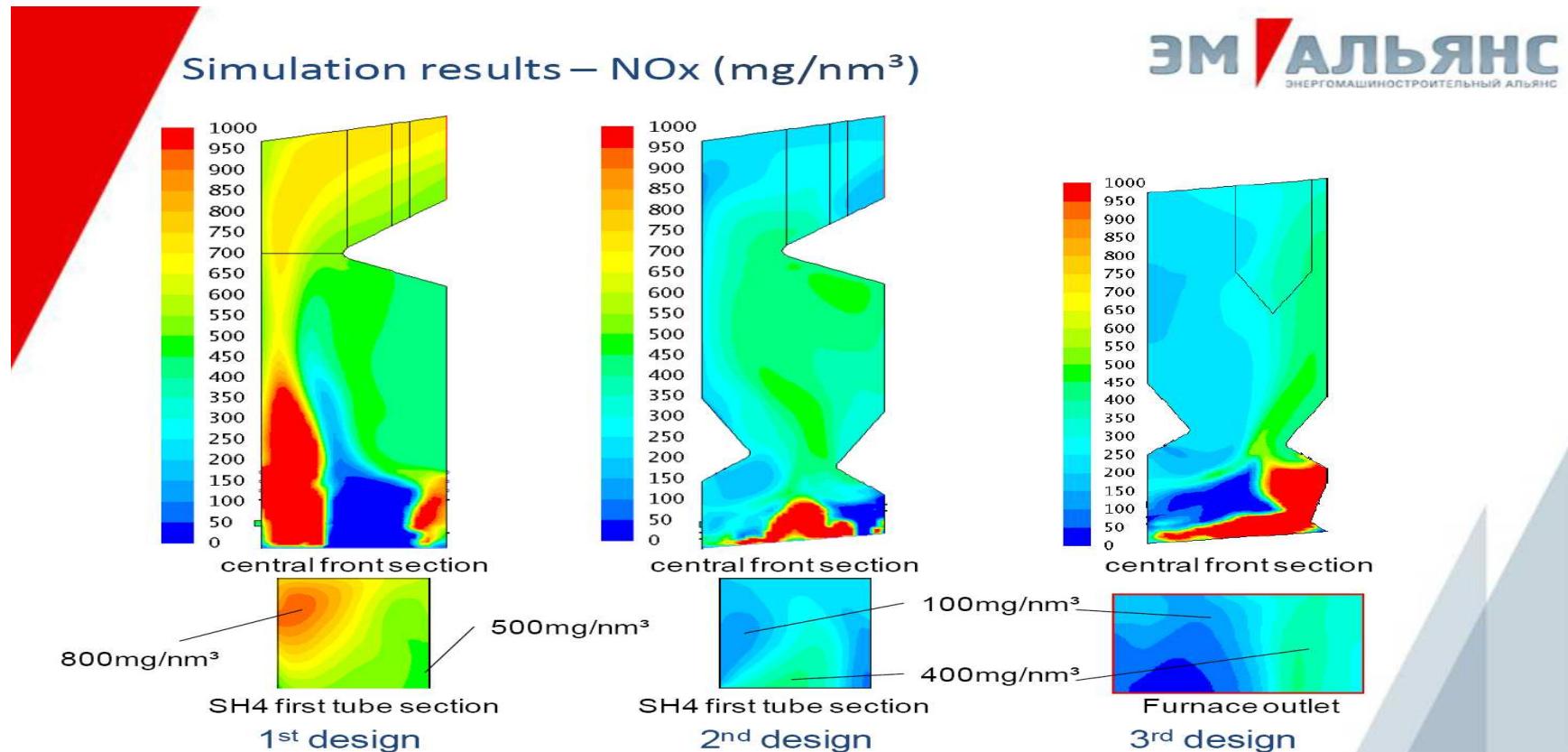


5.9.2012

Kotlovsko postrojenje na biomasu

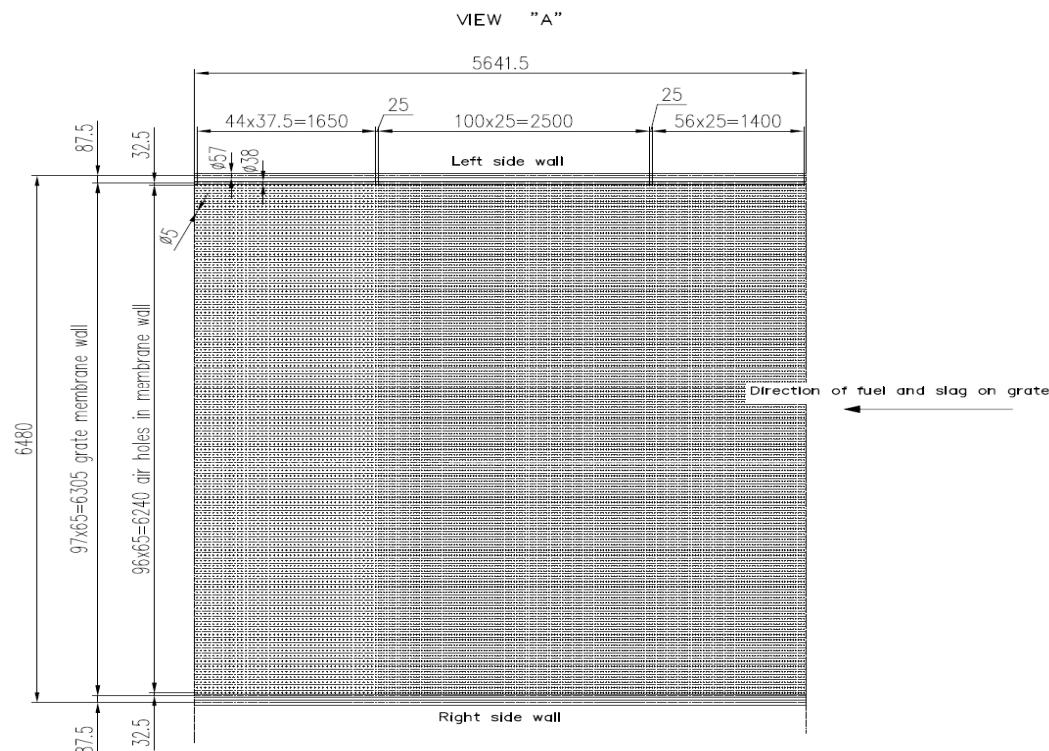
2

Analiza dizajna kotla(ložišta)



- CFD analiza utjecaja dizajna ložišta na promjenu emisija NOx

Membranski zid rešetke i vibrirajući motori



- Primjer ugradnje vibrirajućih motora na transportnoj traci

Sistemi dovoda goriva i odvoda pepela



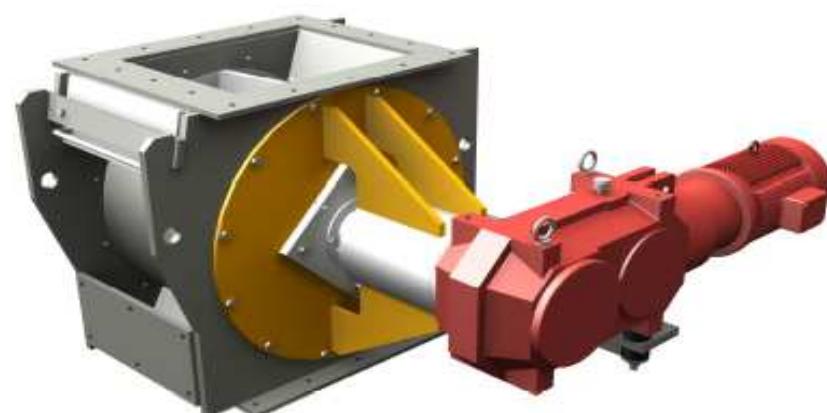
Jednosatni spremnik goriva



Rotacijski izuzimač

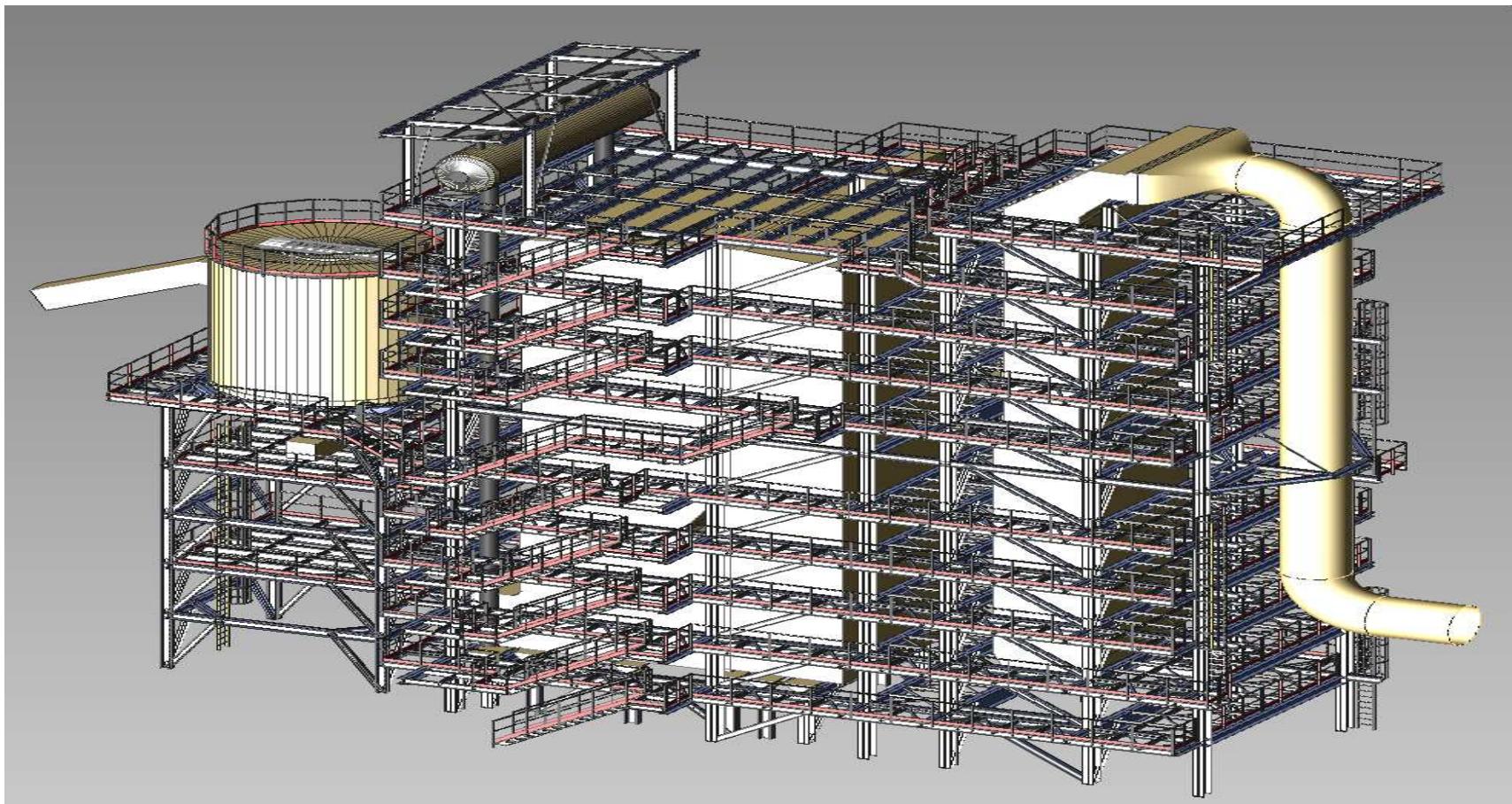


Vijčani transporteri



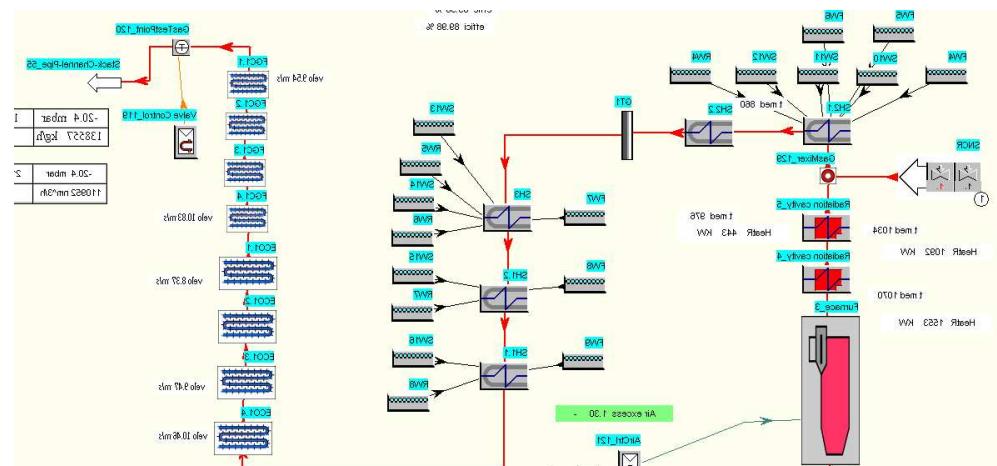
Rotacijski ventil('dozator' goriva)

Čelična konstrukcija

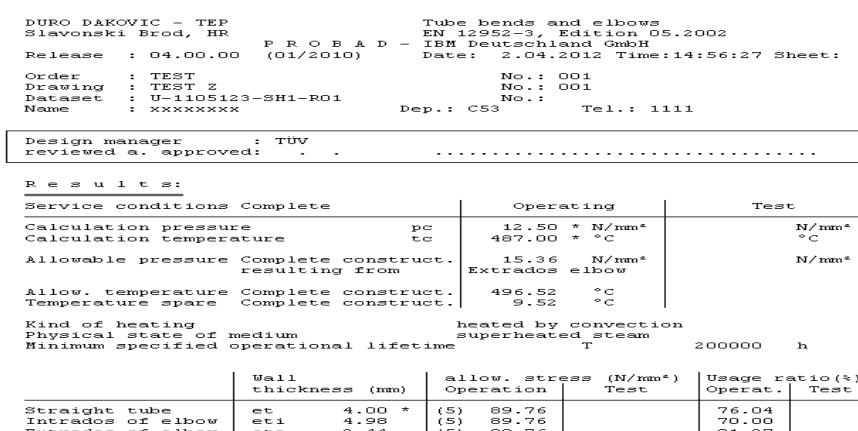


- Dizajn čelične konstrukcije sa podestima oko kotla

Proračuni kotla



- Termički i cirkulacijski model(proračun) kotla



- Proračuni čvrstoće tlačnih dijelova kotla

Primjer kotlovskega postrojenja sličnog dizajna



- ENA Kraft AB, Enköping, Švedska
- gorivo – usitnjeno drvo
- potrošnja goriva – 31t/h
- proizvodnja pare – 108t/h
- tlak pare – 102 bar(a)
- temperatura pare – 542°C
- u pogonu od 1995. godine
- kontinuirano mjerenje emisija:
 - $\text{NO}_x = 100/\text{MJ goriva}$
 - $\text{CO} = 90\text{mg}/\text{MJ goriva}$
 - Pepel = $40\text{mg}/\text{Nm}^3$ na $6\%\text{O}_2$

“Duro Daković”-TEP

Inženjerski i proizvodni kapaciteti

Djelatnici

Radnici u proizvodnji	555
Inženjeri	59
Priprema proizvodnje, kapaciteta i razvoj tehnologije	14
Tehnika zavarivanja	7
Kontrola kvalitete + kontrola ispitivanja bez razaranja	23
Projektni menadžment i globalno planiranje kapaciteta	27
Uprava tvrtke i uprava proizvodnje	46
Logistika	20
Održavanje	16
Računovodstvo, financije i administracija	27
Prodaja	8
UKUPNO:	802



Certifikati

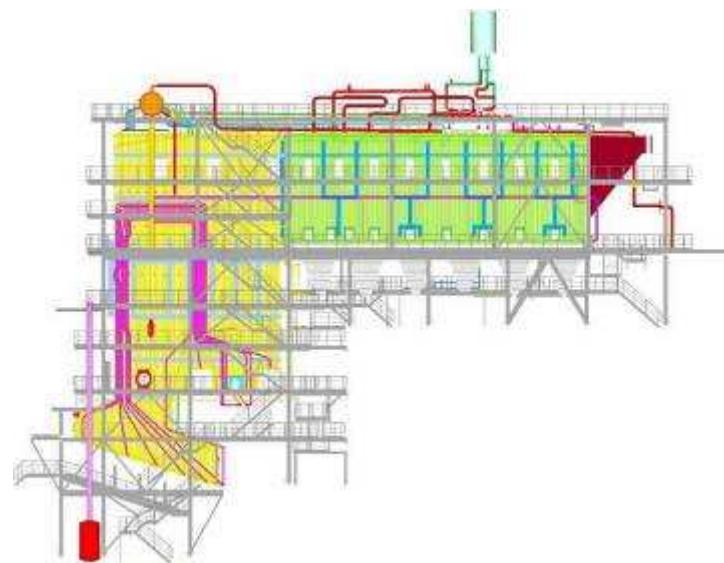
- EN ISO 9001
- Directive 97/23/EC (Full quality assurance, Module H, H1)
- HR EN ISO 3834-2 (EN 729-2)
- AD 2000 Merkblatt HP0/TRD201/EN729-2
- ONORM M 7812-1
- DET NORSKE VERITAS
- DIN 18800-7, DIN 18801, DIN 18808, DIN 15018, DIN 4132
- ASME S – stamp
- ASME U- stamp

Kotlovi na otpad

Bazni i detaljni inženjering, proizvodnja, montaža i isporuka

Kotlovi na biomasu

Bazni i detaljni inženjering, proizvodnja, montaža i isporuka



ISSEANE-ISSY Paris-France
Dva kotla – spalionice smeća

Industrijski kotlovi

Bazni i detaljni inženjering, proizvodnja, montaža i isporuka

Kotlovska goriva: prirodni plin i loživo ulje

- kutocijevni kotlovi
- kotlovi sa dva bubenja
- samonosivi kotlovi



INA – RAFINERIJA NAFTE HRVATSKA
Industrijski kotao na loživo ulje 44/50 MWe

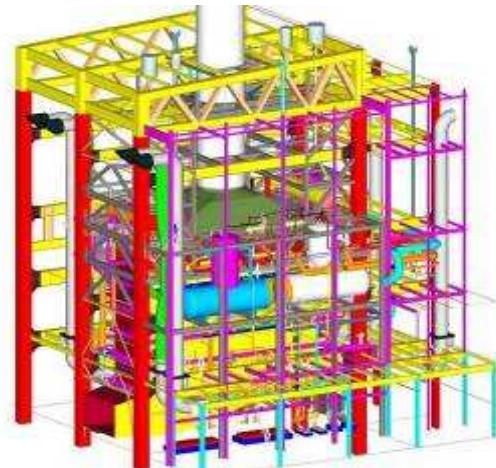
HRSG kotlovi(utilizatori) i vrelovodni kotlovi

- Bazni i detaljni inženjering , proizvodnja i montaža vertikalnih kotlova iza plinske turbine jačine 120MW toplinske snage
- Detaljni inženjering, proizvodnja i isporuka tlačnih dijelova svih vrsta i veličina kotlova
- Inženjering kotlovnih postrojenja izvodi se u skladu sa sljedećim pravilima i propisima:

PED EN-12952

ASME section I

TRD



EL-TO Zagreb
Kombinirano kotlovsко postrojenje

Montaža



Vaasa, Finska
Kotao na otpad - spalionica smeća



DURO DAKOVIĆ
TERMOENERGETSKA
POSTROJENJA d.o.o.

Hvala na pažnji!