

Центральный научно-исследовательский институт
механической обработки древесины — ЦНИИМОД

М. В. АКИНДИНОВ, Г. В. ПЕТРОВ

Ст. научн. сотрудники ЦНИИМОД

ЗАГОТОВКА И РАЗДЕЛКА КРЯЖЕЙ НА ЛОЖЕВЫЕ БОЛВАНКИ

(РУКОВОДСТВО)



ГОСУДАРСТВЕННОЕ ЛЕСОТЕХНИЧЕСКОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО

ВВЕДЕНИЕ

Пособий, которые охватывали бы весь комплекс вопросов по разделке кряжа на ложевые болванки, не имеется. Цель настоящей брошюры—хотя бы частично восполнить этот пробел. В ней в сжатой форме излагается процесс отбора и заготовки кряжей и разделки их на ложевые болванки механическим и ручным способами.

Механическая разделка, по сравнению с ручной, в несколько раз повышает производительность труда и на 30—40% увеличивает выход болванок из 1 м³ древесины. Кроме того, при механической разделке отходы получаются не в виде щепы, как при ручной заготовке болванок, а в виде досок и брусков, которые можно использовать на другие сортаменты. Однако ручная заготовка иногда целесообразнее, например при работе на лесных участках с малым запасом древесины или в тех случаях, когда массив удален от базы лесопиления и доставлять туда древесину в круглом виде затруднительно.

В брошюре отражены все изменения, которые внесены в 1943—1945 гг. в ГОСТ на ружейные сортаменты, связанные с техническими условиями с круглогодичной заготовкой и т. п. Работа рассчитана на руководящий персонал, мастеров и рабочих, занятых на заготовке сортаментов.

ЛОЖЕВЫЕ БОЛВАНКИ И ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ К НИМ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Ложевые болванки представляют собой тесаные или пиленные заготовки, предназначенные для изготовления специального изделия—ложа или приклада. Требования на ложевые болванки соответствуют требованиям на готовые изделия. Их форма пред-

ЛИТЕРАТУРА

Акиндинов М. В., Хранение березовых болванок летней заготовки для ружейных лож. „Лесная промышленность“, № 6, 1942.

Вихров В. Е., Руководство по хранению березовых тесаных и пиленых спецсортиментов, ОГИЗ, Арх. изд., 1943.

Глумов Н. П., Руководство для мастера и приемщика по хранению спецсортиментов летней заготовки, Облнитолес, г. Молотов, 1943.

Инструкция по механической заготовке ложевых болванок и лыжных брусков. Разработана сектором биржевых работ Центрального научно-исследовательского института механизации и энергетики лесной промышленности (ЦНИИМЭ), Гослестехиздат, Москва, 1942.

Инструкция по хранению березовых ложевых болванок летней заготовки. Разработана Центральным научно-исследовательским институтом механической обработки древесины (ЦНИИМОД), Гослестехиздат, Москва, 1942.

Инструкция по приготовлению и применению торцевых влагозащитных замазок для древесины лиственных пород. Разработана Центральным научно-исследовательским институтом механической обработки древесины (ЦНИИМОД), Гослестехиздат, 1942.

Ясинский А. А., Техническое руководство по заготовке спецсортиментов, Вологдолес, Вологда, 1940.

ОГЛАВЛЕНИЕ

| | Стр. |
|---|------|
| Введение | 3 |
| Ложевые болванки и предъявляемые к ним технические требования | 3 |
| Пороки древесины и нормы их в болванках | 7 |
| Отбор деревьев для выработки ложевых болванок | 10 |
| Валка и раскряжевка дерева | 11 |
| Ручная разделка кряжей на ложевые болванки | 12 |
| Расколка кряжей на половинки и секторы | 12 |
| Обработка половинок и секторов на плахи (лафеты) | 14 |
| Обработка плах (лафетов) на болванки | 15 |
| Механическая разделка кряжей на ложевые болванки | 18 |
| Оборудование и его размещение | 18 |
| Технологический процесс | 18 |
| Распиловка на лесопильной раме | 19 |
| Распиловка на шпалорезном станке | 22 |
| Постава на выпилровку лафетов (для шпалорезки) | 26 |
| Распиловка лафетов на ложевые болванки | 26 |
| Литература | 30 |

Ответственный редактор Ф. Ф. Немцов.
Технический редактор Л. В. Шенлярева.

Л55327. Сдано в пр-ство 6/IV—1945 г. Подпис. к печ. 7/1 1947 г.
Бум. 60×92/16. Печатных листов 2. Учетно-издательских листов 2.1.
Знаков в печатном листе 42,000. Тираж 2,000 экз. Цена 2 руб. 10 коп.
Москва, Гослестехиздат. Зак. № 1050.

Загорская типография, г. Загорск, Моск. обл.