

2736.



IVO BAJALO

TEHNOLOGIJA DRVETA

ZA I I II RAZRED INDUSTRISKIH ŠKOLA
I ŠKOLA UČENIKA U PRIVREDI

I I II DIO



Svjetlost — Sarajevo
1956

UVOD

U prirodi ima mnogo materijala koji služe za podmirivanje ljudskih potreba. Te materijale nazivamo još i sirovinama. One se preraduju na razne načine. Od njih se najprije prave poluproizvodi (polufabrikati), a od poluproizvoda izrađujemo proizvode (fabrikate). Stabla iz šume su sirovina za pilane, a željezna rudača je sirovina za industriju željeza itd. Daske, grede i letve su proizvodi pilana. Preradena željezna rudača daje nam poluproizvod — sirovo željezo. Od ovih poluproizvoda daljom preradom dobiju se gotovi proizvodi — predmeti. Stolari od dasaka, koje su poluproizvodi, daljom preradom, tj. piljenjem, blanjanjem, bušenjem rupa itd., izrade ormare, vrata, prozore ili nešto drugo. Tako isto od sirovog željeza, koje je poluproizvod, izrađujemo, recimo, livanjem gotove predmete, napr. razne dijelove mašina itd.

Iz navedenih primjera vidi se da je dug postupak dok se dobije od sirovine fabrikat. Postoji posebna nauka koja proučava taj postupak. Ta nauka zove se *tehnologija*. Prema tome *tehnologija je nauka koja proučava na koji se način dolazi do sirovina, preradu tih sirovina u poluproizvode i proizvodnju gotovih predmeta ili proizvoda*. Ova nauka upoznaje i sa unutrašnjom građom materijala, s njegovim tehničkim, fizičkim i kemiskim osobinama, kao i sa greškama tog materijala.

Ime tehnologija dolazi od grčke riječi »techne«, što znači vještina i »logos« što znači nauka.

Podjela tehnologije

Ako se u tehnologiji govori o više vrsta raznih materijala i proizvoda, onda se ona zove opšta tehnologija.

Opštu tehnologiju dijelimo na dvije osnovne grupe i to na : 1) mehaničku i 2) kemisku tehnologiju.

Mehanička tehnologija

Ako promatramo naprimjer vrata ili prozore na školskoj zgradi ili namještaj u kućama, vidimo da svojim vanjskim izgledom nemaju nikakve sličnosti sa stablom u šumi. Ali je materijal od kojega su ovi predmeti izrađeni u suštini isti kao i materijal stabla. Isto tako od štavljenе (učinjene) kože životinja, dobijamo kožne cipele, rukavice, torbe itd.

U svim ovakvim primjerima suština materije se ne mijenja. Zato ovakve prerade materijala spadaju u mehaničku tehnologiju. *Mehanička tehnologija je dio tehnologije koja proučava vanjske promjene oblika nekog materijala.*

Kemiska tehnologija

Danas u svijetu kemiska industrija zauzima jedno od vrlo važnih mesta. Ona se pokazala vrlo korisnom u raznim granama industrije. Kemiskom preradom dobivaju se mnogi proizvodi koji u prirodi i ne postoje. Kod kemiske industrije drveta je vrlo važno to što se mogu iskorišćavati i razni drveni otpaci.

Kemiskom preradom iz drveta se dobiva: umjetna svila, papir, šećer, eksploziv, tanin, terpentin, razna ulja, generatorski gas itd. Iz životinjskih kostiju dobija se tutkalo.

O ovakvim i sličnim primjerima, tj. gdje se materija u svojoj suštini mijenja, bavi se *kemiska tehnologija*. *Kemiska tehnologija je dio tehnologije koja proučava način prerade materijala kemiskim putem*. Kod ovakve obrade pored oblika mijenja se i suština materije, tj. iz jedne materije dobivamo drugu koja je ljudima više potrebna.

U svijetu ima mnogo tvornica koje preraduju drvo kemiskim načinom. U našoj zemlji ima nekoliko kombinata (kombinat je spoj nekoliko industrija) za preradu drveta i to u Belišću, Tesliću itd. U ovim kombinatima može se vidjeti da se na izgled od kvalitativno slabog

drveta može dobiti: sirćetna kiselina, aceton (koji se mnogo upotrebljava u industriji boja i lakova), tanin itd. Tanin služi za štavljenje kože, za proizvodnju ma- stila i dr.

Pored pomenute podjele (na mehaničku i kemisku), opšta tehnologija se još dijeli i prema vrsti materijala i proizvoda, pa prema tome imamo i posebne tehnolo- gije za svaki materijal, napr. tehnologiju tekstila, kože, stakla, gume, tehnologiju drveta itd.

Kvalitet izrađevina jednog zanatlije dobrim dije- lom zavisi od poznavanja tehnologije materijala sa ko- jim radi u svojoj struci. Ako zanatlija ne poznaće dobro osobine materijala sa kojim radi, onda ga ne može sa sigurnošću ni upotrijebiti za izradu nekog predmeta. Bez poznavanja svih osobina materijala zanatlija ne može tačno odrediti od kakvog će materijala praviti ne- ki predmet. Ujedno on mora da vodi računa i o načinu izrade i rentabilnosti posla. Zato je potrebno za svakog stolara da pozna tehnologiju drveta.

S A D R Ž A J

UVOD

Strana

I DIO — TEHNOLOGIJA DRVETA	
<i>Tehnologija drveta</i>	9
Prašuma i šuma	10
Stablo	12
Unutarnji izgled drveta	18
Elementi grade ili sklopa drveta	21
Kemiski sastav drveta	29
<i>Tehničke osobine drveta</i>	33
A) Estetske osobine drveta	33
B) Fizičke osobine drveta	39
C) Mehaničke osobine drveta	47
D) Fizičko-kemiske osobine drveta	56
<i>Greške ili mane drveta</i>	64
A) Greške u gradi drveta	64
B) Greške nastale od uzroka fizičke prirode	71
C) Greške u boji drveta	75
D) Greške prouzrokovane od biljnih i životinjskih neprijatelja drveta	79
<i>Sjeća šume i način otpreme drveta</i>	81
<i>Sortiranje — razvrstavanje drveta</i>	85
<i>Vrste drveta</i>	88
A) Najpoznatiji evropski četinari	89
B) Evropski lišćari	91
C) Vanevropski četinari	102
D) Vanevropski lišćari	104
Literatura	108
II DIO — PRERADA DRVETA	
Drvo za kemisko iskorištanje	111
Sušenje drveta	136
Parenje drveta	143
Savijanje drveta	144
Izrada parketa	146
Izrada sanduka	148
Furniri	150
Ukočeno drvo	166
Vještačko drvo	173
Ploče od drvene vune	175
Briketi	176
Drveno brašno	176
Transport rezane robe	176
Jugoslovenski standard	177
Literatura	181

IVO BAJALO

TEHNOLOGIJA DRVETA
za I i II razr. Ind. škola

Treće izdanje

Korektor: Branko Cetušić

Tehnički urednik: Lj. Plavšić
Naslovnu stranu izradio: Marko Nikolić
Za izdavača: Avdo Salković

Stampano u Stamparskom preduzeću »Grafičar«
Tuzla. Stampanje završeno aprila 1956 godine