

L. 777

TELE

KRAMMER'S

*"Gyors-Számlázo"*

*Tabláratok fűrészelt faanyagok köbözésére*

*"Schnell-Fakturist"*

*Tabellen zur Kubierung von Schnittmaterialien*

SZERKESZTETTE:  
KRAMMER JENŐ

VERFASST VON:  
EUGEN KRAMMER

ÁRA: 6 KORONA  
PREIS: 6 KRONEN

KIADJA:

HERAUSGEBER:

ERDÉLYI ERDŐIPAR RÉSZVÉNY-TÁRSASÁG

SIEBENBÜRGISCHE WALDINDUSTRIE ACT.-GES.

BUDAPEST, V., BÁTHORY-UTCA 8.

KRAMMER FÉLE

# „Gyors-Számlázó”

Tablázatok fűrészelt faanyagok köbözésére

SZERKESZTETTE:  
KRAMMER JENŐ

ÁRA: 6 KORONA  
PREIS: 6 KRONEN.

KIADJA:  
ERDÉLYI ERDŐIPAR RÉSZVÉNY-TÁRSASÁG

BUDAPEST, V. BÁTHORY-UTCA 3.

KRAMMER'S

# „Schnell-Fakturist”

Tabellen zur Kubierung von Schnittmaterialien

VERFASST VON:  
EUGEN KRAMMER.

HERAUSGEBER:

SIEBENBÜRGISCHE WALDINDUSTRIE ACTIEN-GESELLSCHAFT



1 / 2"  
3 / 4"  
4 / 4"  
5 / 4"  
6 / 4"  
7 / 4"  
2"  
3"  
50mm

## ELŐSZÓ.

Osztrák méretben termelt fűrészelt faanyagok köbtartalmának kiszámításánál eddig úgy jártunk el, hogy az egyforma hosszúságú és egyforma vastagságú daraboknak össz-szélességét kiszámítottuk, az eredményt körülményes összeadási illetve levonási műveletek által összhangzásba hoztuk a számítás alapját képező egység-hosszsal és vastagsággal és az így nyert számot elosztottuk 144-el, hogy végre megkaphassuk a keresett köbtartalmat, feltéve, hogy nem kellett még a 18-ad részt az esetleges méter-hosszért hozzáadni.

Ezen művelet hosszadalmassága ismeretes mindenki előtt, a ki számláz vagy raktárkimutatásokat vagy waggonavisokat köböz.

Nagy mértékben megkönnyítik a számítást a jelen táblázatok, melyekben minden hosszra és vastagságra «1-től 100.000-ig» terjedő össz-szélességi hüvelykre olvasható le a kiszámított köbtartalom.

Példa: 5 m.  $\frac{3}{4}$ " 100/7" 65/8" 90/9" 192/10" 135/11" 67/12" deszka köbözendő. A darabszámok és az illető szélességek beszorzása által össz-szélességnek 6239 hüvelyket találunk. A  $\frac{3}{4}$ " register 5 m. hosszának megfelelő lapján először 6200 szél. hüvelyknek köbtartalmát a 6000 és 200 számsoroknak keresztezésénél

## EINLEITUNG.

Um die in österr. Maassen erzeugte Schnittmaterialien kubisch zu berechnen, gingen wir laut bisheriger Gepflogenheit folgend vor. Wir berechneten die Summe der Breitenzolle der einzelnen Posten gleichlanger und gleichstarker Stücke, das Resultat brachten wir durch umständliche Additionen und Substractionen mit den, den Grund der Rechnungen bildenden Einheitslänge und Stärke in Einklang und dividierten mit 144, um endlich den Kubikfussinhalt zu erhalten, wenn wir nicht noch für Meterlänge den 18-ten Teil zuzurechnen hatten.

Wie umständlich und zeitraubend dieser Vorgang ist, weiss jeder, der viel zu facturieren, oder Lagerausweise oder Waggonavisi zu kubiren hat.

Vorliegende Tabellen erleichtern die Arbeit in grossem Maasse, denn dieselben enthalten für jede erdenkliche Länge und Stärke ausgerechnete Kubikfussinhalte, für Breitenzolle von 1 bis 100.000.

Ein Beispiel erleutert den Gebrauch. 5 m.  $\frac{3}{4}$ " 100/7" 65/8" 90/9" 192/10" 135/11" 67/12" sollen kubiert werden. Wir berechnen durch Multiplication der Stückzahlen mit den Breiten die Gesamtfläche mit 6239 Breitenzollen und lesen jetzt auf Tabelle 5 m. (Register  $\frac{3}{4}$ " ) erst den Kubikinhalte für 6200 Zoll auf dem

1 / 2 "

3 / 4 "

4 / 4 "

5 / 4 "

6 / 4 "

7 / 4 "

2 "

3 "

50mm