

25/10/96. 1/20
35 x 28 *Huber*

Ornithologisches Taschenbuch

für

Jäger und Jagdfreunde.

Tabellen zur Bestimmung, sowie Beschreibungen aller Arten der
in Deutschland vorkommenden Raubvögel, Hühner, Tauben,
Stelz- und Schwimmvögel,
nebst einem Anhang, Rabenvögel und Drosseln.

Von

Dr. Ernst Schöff,

Direktor des Zoologischen Gartens zu Hannover.

Mit achtzehn vom Verfasser gezeichneten Abbildungen.

Zweite Ausgabe.



Neudamm 1896.

Verlag von J. Neumann,

Verlagsbuchhandlung für Landwirtschaft und Gartenbau
Forst- und Jagdwesen.

Vorwort.

Das „Ornithologische Taschenbuch“ hat den Zweck, dem Jäger und Jagdfreund ein rasches und sicheres Bestimmen des erlegten Flugwildes zu ermöglichen. Unter „Flugwild“ ist hier im weitesten Sinne die Gesamtheit aller derjenigen Vögel verstanden, welche entweder Gegenstand des regelmäßigen Jagdbetriebes sind oder aber, sei es aus Wißbegierde oder aus anderen Gründen, gelegentlich erbeutet werden. Ferner soll das Büchlein die Kenntnis der einheimischen Vogelwelt unter Denjenigen fördern, welche in der freien Natur am meisten und am nächsten mit den Vögeln in Berührung kommen; es soll die Jäger veranlassen, sich ihre Beute näher anzusehen, dieselbe richtig anzusprechen und bei seltenen Arten Mitteilungen über das Vorkommen, sowie sonstige Beobachtungen bekannt zu machen. Neben dem Zweck, die bereits vorhandenen Kenntnisse weiter zu verbreiten, verfolgt das Buch also auch denjenigen, der Wissenschaft durch Vervollständigung unserer Kenntnis noch ungenügend bekannter Arten zu nützen.

Behandelt werden die Raubvögel, Hühner, Tauben, Stelz- und Schwimmvögel, letztere beiden Gruppen im weiteren Sinne gefaßt (vergl. S. 43 resp. 93). Als Anhang folgt eine